GELECEĞİN ÜRETİM TEKNOLOJİLERİYLE TANIŞIN



28 Eylül - 3 Ekim 2026

Tüyap Kongre ve Fuar Merkezi

İstanbul - Türkiye

MAKTEK avrasya

MVD
Güvenilir İş Ortağı

MVD

Güvenilir İş Ortağı

MAKTEK avrasya



iBend Servo S60

OIL FREE

SAVE ENERGY

SERVO ABKANT PRES MAKİNESİ

60 Ton | 2100 mm | Yağsız Servo Sistem

60 ton büküm kapasitesine ve 2100 mm büküm boyuna sahip bu servo abkant pres, yüksek hız, hassasiyet ve enerji verimliliğini tek bir sistemde buluşturuyor. Hidrolik yağ gerektirmeyen servo motorlu vidalı tahrik sistemi, 250 mm/sn'ye varan çalışma hızı, 210 mm strok ve 300 mm boğaz derinliği ile hızlı ve verimli bir üretim süreci sunuyor.

Makinenin ESA S890W çift ekranlı, Windows tabanlı kontrol ünitesi 3D parça yönetimini kolaylaştırırken çevrimiçi bağlantı ve gerçek zamanlı enerji tüketimi takibi gibi Endüstri 5.0'a uyumlu özellikleri de operatörün kullanımına sunuyor.

Güvenlik tarafında kullanılan Lazersafe IRUS Plus ve Smartlink Bracket, yüksek hızlı çalışmayı desteklerken açı ölçümü ve otomatik açı düzeltme özellikleriyle büküm hassasiyetini artırıyor. Rolleri ROL300 PN üst kalıp tutucu hızlı dikey kalıp değişimine imkân verirken, 6 eksenli arka dayama sistemi (X+R+Z1+Z2) bükümün her adımında hassas ve otomatik konumlandırma sağlıyor. Sacın kolay hizalanmasına yardımcı olan lazer büküm çizgisi ile birlikte bu sistem sessiz çalışma, yüksek hız ve kullanım kolaylığını bir araya getiren çok yönlü bir üretim çözümü sunuyor.

60 T
Büküm Kapasitesi

2100 mm
Büküm Boyu

300 mm
Boğaz Derinliği

210 mm
Strok

250 mm/s
Maks Hız

MAKTEK avrasya

MVD
Güvenilir İş Ortağı



iBend Hibrit
HD - 220

SAVE ENERGY

HİBRİT SERVO ABKANT PRES MAKİNESİ

220 Ton | 3700 mm | Hibrit Sistem

220 ton büküm kapasitesi ve 3700 mm büküm boyuna sahip hibrit servo abkant pres, hidrolik sistemin gücünü servo teknolojisinin hassasiyeti ve verimliliğiyle bir araya getiriyor. 410 mm strok ve 635 mm çene açıklığıyla, farklı parça geometrilerinde ve yüksek kalıp gerektiren uygulamalarda ihtiyaç duyulan geniş çalışma alanını sunuyor.

Makinede kullanılan Delem DA69S çift ekranlı kontrol ünitesi, geniş 3D ekranı sayesinde parça ve büküm programlarının kolayca hazırlanmasına ve üretim sürecinin daha rahat yönetilmesine imkân tanıyor. AKAS LC5M güvenlik sistemi, üst kalıbın sac yüzeyine kadar tam yaklaşma hızında ilerlemesine olanak sağlayarak çevrim sürelerini kısaltıyor. WILA Hydraulic Pro kalıp bağlama sistemi ise kalıp değişimlerini hızlandırarak farklı işler arasında geçişi kolaylaştırıyor.

4 eksenli arka dayama sistemi (X+R+Z1+Z2) her büküm adımı için otomatik olarak konumlanırken, LaserCheck açı ölçüm sistemi büküm açısını sürekli kontrol ediyor ve gerekli düzeltmeleri otomatik olarak yapıyor. Böylece yüksek hassasiyet, tekrarlanabilir kalite ve verimli üretim tek bir sistemde buluşuyor.

- **220 T** Büküm Kapasitesi
- **3700mm** Büküm Boyu
- **410mm** Boğaz Derinliği
- **410mm** Strok
- **200 mm/s** Maks Hız
- **Lasercheck** Açı Ölçüm Sistemi

MAKTEK avrasya

MVD
Güvenilir İş Ortağı



iBend B Serisi

Sanayinin Vazgeçilmezi!

HİDROLİK ABKANT PRES B-220-3100

220 Ton | 3100 mm

220 ton büküm kapasitesine ve 3100 mm büküm boyuna sahip B-220-3100, hassas ve tekrarlanabilir büküm operasyonları için Y1, Y2, X ve R olmak üzere 4 eksenli CNC kontrol sistemiyle donatılmıştır. 260 mm strok ve 410 mm boğaz derinliği geniş bir çalışma alanı sunarken, servo tahrikli X+R eksenli arka dayama sistemi ±0,03 mm konumlandırma hassasiyetiyle parçaların doğru şekilde pozisyonlanmasını sağlar.

Delem DA58T CNC kontrol ünitesi, kullanıcı dostu arayüzüyle programlama ve büküm süreçlerinin kolayca yönetilmesini sağlar. Avrupa tipi Promecam hızlı kalıp bağlama sistemi ise üst kalıpların hızlı şekilde değiştirilmesine imkân vererek farklı üretimler arasındaki geçiş sürelerini azaltır.

Bu konfigürasyonda makine kayar ön destek sistemi, MVD tasarımı dar alt kalıp, GIVI lineer cetveller, standart üst ve alt kalıp seti ve ön lazer güvenlik sistemi ile donatılmıştır. Daha ileri uygulamalar için ise 4, 6 veya 8 eksenli arka dayama seçenekleri, WILA hidrolik kalıp bağlama ve bombeleme sistemleri, ilave arka dayama parmakları ve AKAS veya DSP lazer güvenlik sistemleri opsiyonel olarak sunulmaktadır.

- **220 T** Büküm Kapasitesi
- **3100 mm** Büküm Boyu
- **410 mm** Boğaz Derinliği
- **260 mm** Strok
- **180 mm/s** Maks Hız

MAKTEK avrasya

MVD
Güvenilir İş Ortağı



iExpand 1555

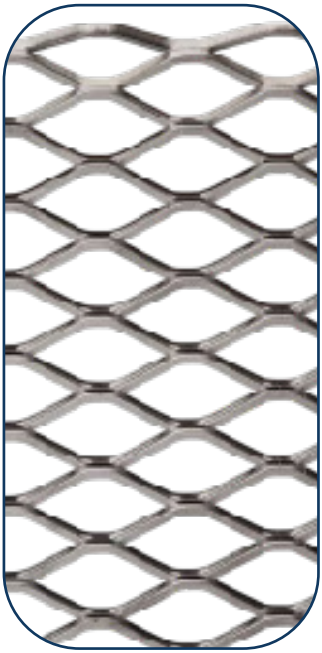
GENİŞLETİLMİŞ METAL PRES

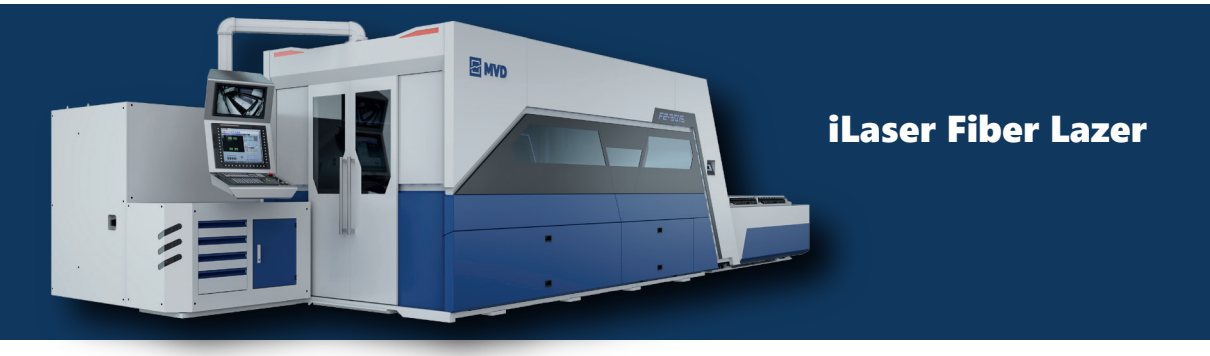
5 mm | 1500 mm | Servo Besleme

GMP 1555 Genişletilmiş Metal Pres, farklı metal malzemelerden genişletilmiş sac üretimi için yüksek hız, hassasiyet ve uzun süreli çalışma performansı sunuyor. 42 kg/mm² mukavemetindeki malzemede 5 mm kapasiteye ve 1500 mm çalışma boyuna sahip makine, servo besleme sistemi sayesinde malzemenin hassas ve tekrarlanabilir şekilde ilerletilmesini sağlıyor.

Makinede kullanılan aşınmaya dayanıklı üst ve alt bıçaklar, uzun çalışma ömrü için tasarlanırken, motorlu üst-alt bıçak mesafe ayarı bıçak yüksekliği ve paralelliğinin hassas şekilde ayarlanmasına imkân veriyor. Bıçak boşluk ayarı manuel, volan kavrama sistemi ise pnömatik olarak çalışıyor.

45 kW ana motoru ve 17,5 tonluk rijit gövde yapısıyla GMP 1555, yoğun üretim koşullarında yüksek çalışma kararlılığı ve güvenilir performans sunuyor.





iLaser Fiber Lazer

FİBER LAZER KESİM MAKİNESİ

12 kW I 1550 * 3100 mm I 4G İvmelenme

iLaser F12-3015, yüksek hız ve kesim hassasiyetinin ön planda olduğu yoğun üretim uygulamaları için geliştirilmiş 12 kW fiber lazer kesim makinesidir. 1550 × 3100 mm çalışma alanı ve ESA S890W çift ekranlı kontrol ünitesi ile karmaşık kesim işlerinin hızlı, hassas ve kolay bir şekilde yönetilmesini sağlar.

Makinede bulunan otomatik nozul değiştirici ve otomatik kafa kalibrasyonu, operatör müdahalesini azaltarak üretim sürekliliğini destekler. Kesim sırasında oluşan küçük parçalar ve hurdalar entegre hurda konveyörü ile çalışma alanından uzaklaştırılırken, LEX akıllı ve patlama korumalı toz toplama sistemi daha temiz ve güvenli bir çalışma ortamı sağlar.

30 kW'a kadar lazer gücüne yükseltilebilecek şekilde tasarlanan ağır hizmet tipi gövde yapısı, makineyi gelecekteki üretim ihtiyaçlarına da hazır hale getirir. Günde 18 saati aşan yoğun çalışma koşullarına uygun yapısıyla iLaser F12-3015, yüksek kapasiteli üretimde ihtiyaç duyulan hız, hassasiyet ve uzun süreli çalışma performansını bir arada sunar.

12 kW
Güç

1550 mm * 3100 mm
Kesim Alanı

RayTools
Kesim Kafası

MAKTEK avrasya

MVD
Güvenilir İş Ortağı

MVD

Güvenilir İş Ortağı